

<b>คุณสมบัติ</b>	<p>: ริสก์เทค เป็นสีอีพ็อกซี 2 ส่วน ชนิดมีความหนาฟิล์มสูง ที่เหมาะกับพื้นผิวทุกประเภท</p> <p>: ใช้เป็นรองพื้น หรือทับหน้าสำหรับโครงสร้างเหล็ก, เหล็กชุบสังกะสี, อลูมิเนียม, สแตนเลส, พื้นผิวสีเก่า ทั้งใกล้และไกลชายฝั่งทะเล สามารถทาบบนพื้นผิวที่ไม่ต้องการความสะอาดมาก</p> <p>เหมาะสำหรับงานซ่อมบำรุงทุกชนิดเช่น ถังน้ำมัน, สะพาน, โรงงานเคมี และโครงสร้างทั่วไป</p>																																																							
<b>ข้อมูลทางเทคนิค</b>	<p>ประเภทของสี : สีรองพื้นกันสนิมอีพ็อกซีชนิดพิเศษ</p> <p>ชนิดสี : อลูมิเนียม</p> <p>ลักษณะฟิล์มสี : กึ่งเงา</p> <p>ความถ่วงจำเพาะ : <math>1.50 \pm 0.05</math></p> <p>เนื้อสีโดยปริมาตร : <math>90 \pm 2 \%</math></p> <p>จุดควบไฟ : 28 องศาเซลเซียส</p> <table><thead><tr><th></th><th>ไม่น้อยกว่า</th><th>ไม่มากเกินไป</th><th>แนะนำ</th></tr></thead><tbody><tr><td>ความหนาฟิล์มสีเมื่อแห้ง (ไมครอน)</td><td>100</td><td>200</td><td>100</td></tr><tr><td>ความหนาฟิล์มสีเมื่อเปียก (ไมครอน)</td><td>111</td><td>222</td><td>111</td></tr><tr><td>การครอบคลุมพื้นที่ (ทฤษฎี) (ตร.ม. / ลิตร)</td><td>9.0</td><td>4.5</td><td>9.0</td></tr><tr><td>การครอบคลุมพื้นที่ (ปฏิบัติ) (ตร.ม. / แกลลอน)</td><td>34.1</td><td>17.0</td><td>34.1</td></tr><tr><td>การครอบคลุมพื้นที่ (ปฏิบัติ) (ตร.ม. / ลิตร)</td><td>6.8</td><td>3.4</td><td>6.8</td></tr><tr><td>การครอบคลุมพื้นที่ (ปฏิบัติ) (ตร.ม. / แกลลอน)</td><td>25.5</td><td>13.0</td><td>25.5</td></tr></tbody></table> <p>หมายเหตุ : การผสม, การใช้งาน, ความหยابและรูพรุนของพื้นผิว มีผลต่อการปกคลุมพื้นผิว</p> <table><tbody><tr><td>อุณหภูมิ</td><td>25 °C</td><td>30 °C</td><td>35 °C</td></tr><tr><td>ระยะเวลาแห้งสัมผัส</td><td>4 ชั่วโมง</td><td>3 ชั่วโมง</td><td>2 ชั่วโมง</td></tr><tr><td>ระยะเวลาแห้งสมบูรณ์</td><td>10 ชั่วโมง</td><td>8 ชั่วโมง</td><td>6 ชั่วโมง</td></tr><tr><td>ระยะเวลาแห้งทาทับ</td><td>อย่างน้อย</td><td>8 ชั่วโมง</td><td>6 ชั่วโมง</td></tr><tr><td>อย่างมาก</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td></tr><tr><td>อายุการใช้งานหลังผสม</td><td>1.5 ชั่วโมง</td><td>1 ชั่วโมง</td><td>45 นาที</td></tr></tbody></table> <p>หมายเหตุ : การระบายอากาศ อุณหภูมิ ความหนางของฟิล์มสี และจำนวนชั้นของฟิล์มสี จะมีผลกระทบต่อและสัมพันธ์กับระยะเวลาในการแห้งของฟิล์มสี</p>					ไม่น้อยกว่า	ไม่มากเกินไป	แนะนำ	ความหนาฟิล์มสีเมื่อแห้ง (ไมครอน)	100	200	100	ความหนาฟิล์มสีเมื่อเปียก (ไมครอน)	111	222	111	การครอบคลุมพื้นที่ (ทฤษฎี) (ตร.ม. / ลิตร)	9.0	4.5	9.0	การครอบคลุมพื้นที่ (ปฏิบัติ) (ตร.ม. / แกลลอน)	34.1	17.0	34.1	การครอบคลุมพื้นที่ (ปฏิบัติ) (ตร.ม. / ลิตร)	6.8	3.4	6.8	การครอบคลุมพื้นที่ (ปฏิบัติ) (ตร.ม. / แกลลอน)	25.5	13.0	25.5	อุณหภูมิ	25 °C	30 °C	35 °C	ระยะเวลาแห้งสัมผัส	4 ชั่วโมง	3 ชั่วโมง	2 ชั่วโมง	ระยะเวลาแห้งสมบูรณ์	10 ชั่วโมง	8 ชั่วโมง	6 ชั่วโมง	ระยะเวลาแห้งทาทับ	อย่างน้อย	8 ชั่วโมง	6 ชั่วโมง	อย่างมาก	-	-	-	อายุการใช้งานหลังผสม	1.5 ชั่วโมง	1 ชั่วโมง	45 นาที
	ไม่น้อยกว่า	ไม่มากเกินไป	แนะนำ																																																					
ความหนาฟิล์มสีเมื่อแห้ง (ไมครอน)	100	200	100																																																					
ความหนาฟิล์มสีเมื่อเปียก (ไมครอน)	111	222	111																																																					
การครอบคลุมพื้นที่ (ทฤษฎี) (ตร.ม. / ลิตร)	9.0	4.5	9.0																																																					
การครอบคลุมพื้นที่ (ปฏิบัติ) (ตร.ม. / แกลลอน)	34.1	17.0	34.1																																																					
การครอบคลุมพื้นที่ (ปฏิบัติ) (ตร.ม. / ลิตร)	6.8	3.4	6.8																																																					
การครอบคลุมพื้นที่ (ปฏิบัติ) (ตร.ม. / แกลลอน)	25.5	13.0	25.5																																																					
อุณหภูมิ	25 °C	30 °C	35 °C																																																					
ระยะเวลาแห้งสัมผัส	4 ชั่วโมง	3 ชั่วโมง	2 ชั่วโมง																																																					
ระยะเวลาแห้งสมบูรณ์	10 ชั่วโมง	8 ชั่วโมง	6 ชั่วโมง																																																					
ระยะเวลาแห้งทาทับ	อย่างน้อย	8 ชั่วโมง	6 ชั่วโมง																																																					
อย่างมาก	-	-	-																																																					
อายุการใช้งานหลังผสม	1.5 ชั่วโมง	1 ชั่วโมง	45 นาที																																																					
<b>คุณสมบัติของฟิล์มสี</b>	<table><thead><tr><th>Properties</th><th>Test Method</th><th>Criteria</th><th>Results</th></tr></thead><tbody><tr><td>การยึดเกาะ</td><td>ASTM D 4541</td><td>1150 psi</td><td>Passed</td></tr><tr><td>ความแข็ง</td><td>ASTM D 3363</td><td>H</td><td>Passed</td></tr><tr><td>ความยืดหยุ่น</td><td>ASTM D 522 (Method B)</td><td>6 มม.</td><td>Passed</td></tr><tr><td>การทนต่อรอยขีดข่วน</td><td>ASTM D 4060</td><td>60 มก. (ที่หายไป)</td><td>Passed</td></tr></tbody></table> <p>สื่อ CS17, น้ำหนักบรรทุก 1000 กรัม, 1000 รอบ</p> <table><tbody><tr><td>การทนต่อความร้อนแบบแห้ง</td><td>ASTM D 2485</td><td>225 °F</td><td>Passed</td></tr><tr><td>การทนต่อโอความชื้น</td><td>ASTM D 4585 (100oF)</td><td>2000 ชม.</td><td>Passed</td></tr><tr><td>การทนต่อไอน้ำเค็ม</td><td>ASTM B 117</td><td>1000 ชม.</td><td>Passed</td></tr></tbody></table>				Properties	Test Method	Criteria	Results	การยึดเกาะ	ASTM D 4541	1150 psi	Passed	ความแข็ง	ASTM D 3363	H	Passed	ความยืดหยุ่น	ASTM D 522 (Method B)	6 มม.	Passed	การทนต่อรอยขีดข่วน	ASTM D 4060	60 มก. (ที่หายไป)	Passed	การทนต่อความร้อนแบบแห้ง	ASTM D 2485	225 °F	Passed	การทนต่อโอความชื้น	ASTM D 4585 (100oF)	2000 ชม.	Passed	การทนต่อไอน้ำเค็ม	ASTM B 117	1000 ชม.	Passed																				
Properties	Test Method	Criteria	Results																																																					
การยึดเกาะ	ASTM D 4541	1150 psi	Passed																																																					
ความแข็ง	ASTM D 3363	H	Passed																																																					
ความยืดหยุ่น	ASTM D 522 (Method B)	6 มม.	Passed																																																					
การทนต่อรอยขีดข่วน	ASTM D 4060	60 มก. (ที่หายไป)	Passed																																																					
การทนต่อความร้อนแบบแห้ง	ASTM D 2485	225 °F	Passed																																																					
การทนต่อโอความชื้น	ASTM D 4585 (100oF)	2000 ชม.	Passed																																																					
การทนต่อไอน้ำเค็ม	ASTM B 117	1000 ชม.	Passed																																																					
<b>วิธีใช้งาน</b>	<table><tbody><tr><td>อัตราส่วนผสม</td><td>ส่วน เอ</td><td>ส่วน บี</td></tr><tr><td>โดยปริมาตร</td><td>4</td><td>1</td></tr><tr><td>โดยน้ำหนัก</td><td>7</td><td>1</td></tr></tbody></table>				อัตราส่วนผสม	ส่วน เอ	ส่วน บี	โดยปริมาตร	4	1	โดยน้ำหนัก	7	1																																											
อัตราส่วนผสม	ส่วน เอ	ส่วน บี																																																						
โดยปริมาตร	4	1																																																						
โดยน้ำหนัก	7	1																																																						

วิธีการใช้งาน	Airless Spray	Air Spray	ทา / ถลึง
เจือจางด้วย	5-10	15-20	10-15
<b>ทีโอเอ ทินเนอร์ เบอร์ 31</b>			
เครื่องมือที่ใช้	กราคอ 419 กราคอ 421	ปืนพ่นสี (Iwata)	ลูกกลึงงนสัน (Stanley) แปรงทาสี
แรงดัน	150-180 กก./ตร.ซม.	3-4 กก./ตร.ซม.	

แนะนำให้ผสมสีส่วน เอ และส่วน บี ตามอัตราส่วนที่กำหนดให้เข้ากันก่อนเจือจางด้วยทินเนอร์ในปริมาณที่แนะนำ จากนั้นกวนส่วนผสมต่อไปอีก 2-3 นาที จนเป็นเนื้อเดียวกัน แล้วตั้งทิ้งไว้ 5 นาที ก่อนนำไปใช้งาน

**ระบบการใช้งาน**

**การเตรียมพื้นผิว**

พื้นผิวเหล็ก และโลหะอื่นๆ

ต้องทำความสะอาดพื้นผิวให้ปราศจากคราบสนิม คราบไขมัน คราบเกลือ สิ่งสกปรก และฝุ่นผงต่างๆ พื้นผิวต้องแห้งสนิททุกครั้งก่อนการทาสี

: การเตรียมพื้นผิวในระดับคุณภาพสูง ให้ทำการพ่นทรายให้ได้ตามมาตรฐาน SSPC-SP10 / SIS Sa 2.5 / NACE No.2 / ISO 8501:1

: การเตรียมพื้นผิวในระดับคุณภาพปานกลาง ให้ทำการขัดด้วยเครื่องขัดกระดาษทราย หรือ เครื่องขัดลวดทองเหลืองให้ได้ตามมาตรฐาน SSPC-SP3

: การเตรียมพื้นผิวในระดับคุณภาพทั่วไป ให้ทำการขัดกระดาษทราย หรือ แปรงลวด แล้วขัดทำความสะอาดให้ได้ตามมาตรฐาน SSPC-SP2

: กรณีที่พื้นผิวที่ผ่านการใช้งานแล้วมีสนิม และฟิล์มสีเดิมที่เสื่อมสภาพเสียการยึดเกาะ ให้ทำการขัดด้วยเครื่องขัดกระดาษทราย หรือเครื่องขัดลวดทองเหลืองให้ได้ตามมาตรฐาน SSPC-SP3 เป็นอย่างน้อย เพื่อกำจัดสนิมและฟิล์มสีเดิมที่เสื่อมสภาพออกให้ได้มากที่สุด

: กรณีพื้นผิวโลหะชนิดอื่นๆ แนะนำให้ทำการขัดด้วยกระดาษทราย หรือเครื่องมือขัด เพื่อเสริมการยึดเกาะ แล้วทำการขัดทำความสะอาดพื้นผิวด้วยตัวทำละลายที่เหมาะสม

**หมายเหตุ:** ควรรีบทาสีรองพื้นทันทีหลังจากการเตรียมพื้นผิว เรียบร้อยแล้วภายใน 4 ชั่วโมง เพื่อป้องกันการสนิมเกิดใหม่

**ก่อนเคลือบสีขั้นต่อไป**

: ทำการขัดทำความสะอาดพื้นผิวฟิล์มสีด้วยตัวทำละลายที่เหมาะสมเพื่อกำจัดคราบฝุ่น คราบไขมัน, น้ำมัน, ยางมะตอย, คราบเกลือ, สิ่งสกปรก และสิ่งปนเปื้อนต่างๆ ที่เกาะบนฟิล์มสีด้วยทุกครั้งก่อนเคลือบสีขั้นต่อไป ตาม SSPC-SP1

: หากทิ้งฟิล์มสีไว้เกิน 7 วันให้ทำการขัดพื้นผิวของฟิล์มสีด้วยกระดาษทราย เบอร์ 320-400 เพื่อเพิ่มการยึดเกาะระหว่างชั้นของฟิล์มสี หลังจากนั้นขัด ทำความสะอาดด้วยตัวทำละลายที่เหมาะสมตาม SSPC-SP1 ก่อนที่จะเคลือบสี

**งานปกป้องพื้นผิวเหล็ก**

<b>: สีรองพื้น</b>	<b>ร้สท์เทค</b>	<b>100 ไมครอน x 1 เที้ยว</b>
: สีทับหน้า	อีโพการ์ด อินามล (สำหรับงานภายใน) หรือ กือปการ์ด (สำหรับงานภายนอก)	50 ไมครอน x 2 เที้ยว
		50 ไมครอน x 2 เที้ยว

**ข้อแนะนำการปฏิบัติงาน**

: ความชื้นสัมพัทธ์ในบรรยากาศที่เหมาะสมต้องไม่เกิน 85% RH

: อุณหภูมิของพื้นผิวต้องสูงกว่า 10 °C และสูงกว่าจุดน้ำค้างอย่างน้อย 3 °C เพื่อป้องกันการเกิดหยดน้ำบนพื้นผิว ซึ่งจะมีผลต่อการยึดเกาะ และการแห้งแข็งของฟิล์มสีได้

## การเก็บรักษา

สภาวะการเก็บรักษา

: สินค้าจำเป็นต้องเก็บรักษาตามข้อกำหนด ควรเก็บในที่แห้ง มีอากาศถ่ายเทดี ไม่ควรเก็บในที่ร้อน และไม่ให้อุณหภูมิสูงเกินไป

อายุผลิตภัณฑ์

: 24 เดือน ที่อุณหภูมิ 30-35 °C  
: สินค้าจำเป็นต้องเก็บรักษาตามข้อกำหนด ควรเก็บในที่แห้ง มีอากาศถ่ายเทดี ควรปิดฝาให้แน่นตลอดเวลา ไม่ควรเก็บในที่ร้อนและไม่ให้อุณหภูมิสูงเกินไป

ขนาดบรรจุ

ขนาดบรรจุภัณฑ์	ส่วน เอ :	ส่วน บี :
ชุด 1/4 แกลลอน	1/4 แกลลอน	1/8 แกลลอน
ชุด 1 แกลลอน	1 แกลลอน	1/4 แกลลอน

## ข้อมูลสุขภาพและความปลอดภัย

: กรุณาดูข้อควรระวังที่ติดไว้หน้ากระป๋อง การทำงานสีควรทำในที่ที่อากาศถ่ายเทได้สะดวก อย่าสูดหายใจเอาละอองสีเข้าไปโดยตรง ควรใส่หน้ากากเมื่อทำการพ่นสี และพยายามเลี่ยงมิให้สัมผัสผิวหนังโดยตรง ถ้าสัมผัสผิวหนังควรล้างด้วยน้ำสะอาด และสบู่ทันที หากกระเด็นเข้าตาควรล้างด้วยน้ำสะอาดทันที แล้วรีบไปพบแพทย์  
: รายละเอียดด้านความปลอดภัยเกี่ยวกับการใช้ผลิตภัณฑ์ ระบุไว้ในเอกสารข้อมูลความปลอดภัย (SDS)

## การสงวนสิทธิ์เรียกร้อง

: รายละเอียดข้างบนนี้ได้มาโดยการทดลอง และจากประสบการณ์ที่ผ่านมา เนื่องจากสีถูกนำไปใช้ในภาวะที่แตกต่างกัน เราจึงไม่สามารถรับประกันในสิ่งอื่นใดนอกจากคุณภาพของสีเท่านั้น  
: บริษัทขอสงวนสิทธิ์ที่จะเปลี่ยนแปลงข้อมูลโดยมิต้องแจ้งล่วงหน้า